

KAIWEETS

Intelligent Electric Soldering Iron

KETS02 User Manual



CE RoHS FC  
MADE IN CHINA

Contact us: support@kaiweets.com

Avertissements : A lire d'abord !

- Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation et les instructions d'emploi, et veillez à respecter les stipulations du texte.
- Conservez soigneusement ce manuel.
- Les instruments mis au rebut ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères. Il convient de les éliminer conformément aux lois et réglementations nationales ou locales en vigueur.
- En cas de problèmes de qualité ou de questions sur l'utilisation de l'instrument, vous pouvez contacter le service clientèle en ligne, qui se chargera de les résoudre dans les plus brefs délais.
- Nous vous remercions d'avoir acheté ce produit. Afin de faciliter l'utilisation de ce produit, veuillez suivre les instructions suivantes.

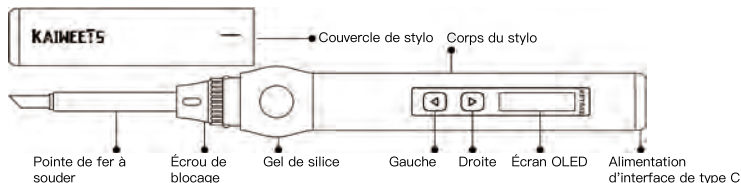
1. Présentation du produit

Il s'agit d'un fer à souder électrique intelligent à écran portable lancé par notre société.

Ce fer à souder électrique présente les caractéristiques suivantes :

- Petit et pratique, facile à transporter.
- Récupération rapide de la température et augmentation rapide de la température.
- Écran OLED intégré.
- Conception ergonomique, prise en main confortable.
- Contrôle précis de la température.
- Tension de fonctionnement 9–20V.
- Alimentation de l'interface de type C.

2. Description de la structure du produit



3. Spécification du produit

Puissance	65W
Écran	Écran OLED de 0,87 pouce
Tension de fonctionnement	CC 9–20V
Alimentation électrique	Port USB de type C
Plage de température	80°C–420°C (176°F–788°F)
Protocole de charge rapide	Déclenchement PD

4. Sélection de la puissance

En utilisant l'adaptateur électrique à protocole de charge rapide PD, le fer à souder peut être réglé pour obtenir n'importe quelle tension de travail de 9V/12V/15V/20V à partir de l'adaptateur (le réglage par défaut est de 20V). Sous différentes tensions de travail, les valeurs de référence pour le courant de travail, la puissance et le temps de fusion de l'étain sont les suivantes :

Tension de fonctionnement	20V	15V	12V	9V
Courant d'exploitation	≥3,25A	≥2,5A	≥2A	≥1,5A
Puissance	65W	37,5W	24W	13,5W
Temps de fusion de l'étain	8s	12s	17s	30s

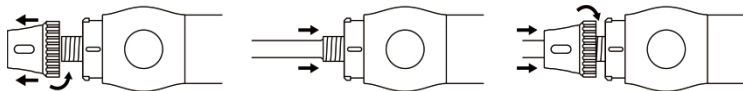
⚠ Attention : si la tension est inférieure à 9V, l'écran affichera une tension basse.

Avis :

- La tension de fonctionnement par défaut obtenue par le fer à souder intelligent est de 20V. Si la tension de sortie la plus élevée de votre adaptateur est inférieure à 20 V, la tension de sortie la plus élevée sera obtenue. Si votre adaptateur produit jusqu'à 12V, il obtiendra 12V.
- Lors de l'utilisation d'un adaptateur électrique sans protocole de charge rapide PD, la tension de fonctionnement du fer à souder intelligent est la tension d'entrée. Attention : après avoir connecté l'adaptateur, le chauffage redémarrera après être entré dans l'interface principale, indiquant que la puissance de sortie de l'adaptateur n'est pas suffisante pour fonctionner normalement, veuillez remplacer un autre adaptateur !
- Si votre adaptateur produit 20V mais que le courant de sortie est inférieur à 3,25A (la puissance de sortie est inférieure à la puissance requise pour le fer à souder), en entrant dans l'interface principale et en chauffant, l'adaptateur peut s'éteindre et redémarrer, provoquant le redémarrage de l'écran ! (Les autres tensions de fonctionnement sont également les mêmes).
- La situation de chauffage et de redémarrage indique que la puissance de sortie actuelle de votre adaptateur n'est pas suffisante pour un fonctionnement normal. Veuillez choisir une tension de fonctionnement plus faible en fonction de la puissance de sortie de l'adaptateur. Par exemple, la puissance de sortie de votre adaptateur est de 12V/2,5A, 15V/2A, 20/1,5A, avec une puissance de sortie totale de 30W. Choisissez alors de régler la tension de fonctionnement sur 12V.

5. Description de l'état du produit

(1) Instructions d'installation



① Dévisser l'écrou

② Insérer la pointe du fer à souder

③ Bloquer l'écrou

Remarque : Si vous constatez que le fer à souder est coincé lorsque vous l'insérez, vous pouvez essayer de le tourner et de l'insérer à nouveau.

(2) Description du flux de travail

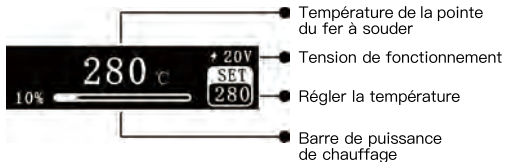


Remarque : Le déroulement des opérations de ce fer à souder intelligent est illustré dans la figure ci-dessus. Après la mise sous tension, le logo s'affiche. Appuyez brièvement sur le bouton clignotant correspondant une fois pour le faire chauffer. Lorsque le mode de verrouillage est activé, appuyez brièvement trois fois sur le bouton pour le faire chauffer. En entrant dans l'interface principale, le fer à souder est dans un état de fonctionnement normal, divisé en trois types :

- **État de fonctionnement :** Le fer à souder est chauffé ou disponible. Ne touchez pas les parties à haute température.
- **État de veille :** Si le fer à souder est déjà chauffé et qu'il n'a pas été utilisé pendant une durée supérieure à la durée de veille programmée, il passe en mode veille. Le mode veille est désactivé en cas d'utilisation.
- **État d'arrêt :** L'appareil s'éteint lorsque l'alimentation est coupée.















(3) Description de l'interface d'affichage


La page d'accueil est affichée sur l'image de droite, le coin inférieur droit indique la température cible définie par l'utilisateur, et le milieu est la température en temps réel du fer à souder. La barre de puissance de chauffage est affichée en bas et la tension de fonctionnement en haut à droite.




6. Instructions d'utilisation

- **Mise sous tension :** Lors de la connexion à l'alimentation électrique, l'écran affiche l'icône de démarrage **KAIWEETS**, puis une invite à insérer la pointe de fer à souder , l'interface s'affiche  après l'insertion de la pointe de fer à souder.

- **Chauffage :**  l'icône clignote, puis un appui court sur le bouton physique correspondant permet d'accéder à la page de chauffage , et le fer à souder se met à chauffer.
- **Veille à une touche :**  appuyez longuement sur le bouton droit de la page de chauffage pour éteindre le chauffage et revenir à la page de veille .
- **Réglage de la température :**  Dans l'état de page de chauffage appuyez sur la touche gauche ou droite pour entrer dans la page de température  pour régler la température, appuyez brièvement sur le bouton droit pour ajouter une valeur d'étape, appuyez brièvement sur le bouton gauche pour diminuer une valeur d'étape. Appuyez longuement pour augmenter ou diminuer les valeurs rapidement, la valeur de l'étape est 10°C ou 20°F.
- **Mode de réglage :** Dans la page de réglage hors température, appuyez simultanément sur les touches gauche et droite et maintenez-les enfoncées pour accéder au mode de réglage .
- **Luminosité de l'écran :** En mode réglage, appuyez brièvement sur les touches gauche et droite pour passer à la luminosité , appuyez longuement sur la touche droite pour entrer , et les touches gauche et droite pour ajuster, et appuyez longuement sur n'importe quelle touche pour quitter.
- **Étalonnage de la température :** En entrant dans le mode de réglage, appuyez brièvement sur les touches gauche et droite pour passer à l'étalonnage de la température , appuyez longuement sur la touche droite pour entrer , sur les touches gauche et droite pour ajuster, et appuyez longuement sur n'importe quelle touche pour quitter. Sous la page d'accueil, réglez la température cible à 350°C. Une fois que la température est stable, utilisez le thermomètre à souder pour mesurer la température réelle, enregistrez la différence entre la température cible et la température réelle (positive ou négative), et inscrivez la différence dans cet élément du menu.
- **Unité de température :** En mode réglage, appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour passer à l'unité de température , appuyez longuement sur la touche droite pour entrer , et appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour changer d'unité, puis appuyez longuement sur n'importe quelle touche pour quitter après avoir confirmé le réglage.
- **Temps de veille :** En mode réglage, appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour passer au temps de sommeil , et appuyez longuement sur la

touche droite pour entrer , appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour régler le temps de sommeil. Une fois le réglage terminé, appuyez longuement sur n'importe quelle touche pour quitter. Le temps de sommeil par défaut est de 20 minutes, et la plage de réglage est de 1 à 20 minutes. Lorsqu'il est réglé sur la valeur maximale, appuyez brièvement sur la touche droite pour désactiver le temps de veille.

- **Température de veille** : En mode réglage, appuyez brièvement sur les touches gauche et droite pour passer à la température de veille , appuyez sur la touche droite pour entrer . Et appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour régler la température de sommeil. Une fois le réglage terminé, appuyez longuement sur n'importe quelle touche pour quitter. La température de travail est maintenue en état de veille, et lorsque la température de travail est supérieure à la température de veille, la température redescend à la température de veille en état de veille.
- **Mode de verrouillage enfant** : En mode de réglage, appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour passer en mode de verrouillage des enfants , appuyez longuement sur la touche droite pour entrer , et appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour passer à l'état ouvrir ou fermer. Appuyez longuement sur n'importe quelle touche pour quitter le mode de verrouillage. En mode de verrouillage des enfants, lorsque l'appareil est remis sous tension, le bouton portant une icône de verrouillage s'affiche . À ce moment-là, il est nécessaire d'appuyer 3 fois en continu sur le bouton gauche pour chauffer l'appareil.
- **Mode portable** : En mode réglage, appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour passer en mode portable , appuyez longuement sur la touche droite pour entrer , appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour passer en mode gauche ou droit. Appuyez longuement sur la touche pour quitter une fois la commutation terminée. Le produit est droitier par défaut et peut être réglé en fonction de vos habitudes d'utilisation. La logique du passage à la main gauche est inversée.
- **Engrenage de tension** : En mode réglage, appuyez brièvement sur le bouton gauche ou droit pour changer le type d'engrenage de tension , appuyez longuement sur le bouton droit pour entrer , appuyez brièvement sur la touche gauche ou droite pour changer quatre engrenages de tension de 9V/12V/15V/20V, une fois le changement terminé, appuyez longuement sur

n'importe quel bouton pour sortir. La tension par défaut est de 20V, et le client peut la régler en fonction des paramètres de puissance du chargeur afin d'éviter que le chargeur ne déclenche une protection contre les surintensités en raison d'une puissance insuffisante, et que l'appareil ne soit contraint de s'éteindre avec un écran noir. Lorsque ce phénomène se produit, il suffit d'attendre que le chargeur se rétablisse et d'entrer dans la page de réglage pour sélectionner à nouveau l'équipement approprié lorsqu'il n'y a pas de chauffage ou de pointe de fer à souder.

Avis : Le produit s'éteint automatiquement après 30 minutes d'inactivité.

7. Mise à jour du micrologiciel

- **Étape 1 :** Éteignez l'appareil, appuyez sur le bouton gauche et maintenez-le enfoncé, puis connectez le câble de données USB de type C à l'ordinateur pour alimenter l'appareil. Entrez dans l'interface du chargeur de démarrage pour la mise à jour du micrologiciel.
- **Étape 2 :** Sélectionnez le numéro de port série correspondant, lorsque le message prêt s'affiche sur la gauche, ouvrez le fichier sélectionné et cliquez sur Graver.

8. L'entretien

- Lors de la première utilisation de la nouvelle pointe du fer à souder, il faut la chauffer à 250°C (482°F) et l'étamer pour éviter les brûlures sèches et l'oxydation.
- La première utilisation d'un fer à souder neuf peut entraîner des fluctuations de température, qui se stabiliseront après une utilisation répétée.
- Après avoir utilisé le fer à souder, appliquez une quantité appropriée d'étain à souder sur la pointe du fer à souder pour éviter l'oxydation.
- La température de travail normale de la pointe du fer à souder est d'environ 300°C –380°C (572°F–716°F), et il n'est pas conseillé de l'utiliser pendant une longue période à une température élevée pour affecter la durée de vie de la pointe du fer à souder.
- Éviter les coups violents sur la pointe du fer à souder pendant les travaux de soudage.
- Lors de l'utilisation d'une éponge humide, ne pas utiliser d'eau claire, l'idéal étant un état semi-sec.
- Ne pas utiliser de flux contenant du chlore ou un taux d'acide trop élevé afin d'éviter

la corrosion de la surface.

- Si la surface de la pointe du fer à souder est oxydée sans étain, la couche superficielle peut être soigneusement essuyée avec une gaze ou d'autres outils, puis chauffée à 250°C (482°F) avec de l'électricité. Immédiatement appliquer l'étain à coller à la surface pour empêcher l'oxydation supplémentaire.

9. Consignes de sécurité

Avis particulier :

- Lorsque la pointe du fer à souder fonctionne, la température peut atteindre 80°C –420°C (176°F–788°F). Ne pas toucher la pointe du fer à souder.
- Tenir hors de portée des enfants.
- Ne pas mouiller ce produit et ne pas l'utiliser dans des environnements humides.
- Lorsqu'il n'est pas utilisé pendant une longue période, veuillez débrancher l'alimentation électrique.
- En fonctionnement normal, il y aura une certaine température au niveau de la poignée, ce qui est un phénomène normal. N'hésitez pas à l'utiliser !

Three Years Warranty

Garantía de 3 Años

Drei-Jahren-Garantie

Garantie de trois ans

Tre anni di garanzia

3年間の保証

Kontakt us: service@kaiweets.com



UK	YH Consulting Limited C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House London Road, Staines-upon-Thames, Staines, Surrey, London, TW18 4AX +44 07514-677868 HZYHUK@gmail.com
REP	

EC	C&E Connection E-Commerce(DE) GmbH Zum Linnegraben 20, 65933, Frankfurt am Main, Germany info@ce-connection.de +49(069)27246648
REP	

